



M/N	BTH-300X400
NAME	
PART NAME	
UNIT	mm
D/N	
MATERIAL	
SURF TREAT	黑色阳极喷砂处理

技术要求：
1. 工件表面光滑，棱边倒角0.2*45°，无棱角、毛刺、划痕等
2. 未注公差尺寸按GB/T1804-m，公差原则按GB/T4249；
3. 未注几何公差按GB/T 1184—H。

SCALE

QTY/SET
1

PROJECTION

东冠 OSe 东冠科技（上海）有限公司

DWN.BY LIU YUGANG 2020/3/26